

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

## 特長

- ① スムーズな送材 …油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
- ② 確実な枝払い …可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
- ③ 正確な測長 …線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 優れたグラブ機能 …理想的な爪形状により、優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 高速の玉切り …材割の防止に効果を発揮します。
- ⑥ 簡便な集計機能 …8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- ⑦ 35度の逆チルト …法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。



伐倒作業



高速チェーンソーによる玉切



グラブ爪最大開き幅  
1220mm

クローラー

仕様		NGH-33		
爪最大開き幅	(mm)	1220	旋回角度	36° 有限旋回
枝払い径	(mm)	40~330	使用圧力	(MPa/kgf/cm <sup>2</sup> ) 27.4 (280)
送材方式		3方駆動 ローラーチェーン(ノッチ付き)	使用流量	(L/min/MPa時) 70 (21)
枝払いナイフ数		全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	(L/min) 100~170
玉切最大材径	(mm)	500	制御電源	(V/A) DC24 15
測長基点機能		玉切基点、材端基点、元付基点	質量	(kg) 約840
材積集計表示機能		材種、長さ、径級、個別集計	チルト角	90°~35°
常用操作スイッチ		手元集約形	取付ショベルクラス	(ton) 6~9