

プロセッサ

スリップのないスムーズな送材、原木の動きに確実に追従する正確な測長、1回で確実な枝払いを実現。

特長

- ① スムーズな送材…ノンスリップ送材が特徴のクローラー方式です。
- ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いができます。
- ③ 正確な測長…線接触方式により原木の形状や、送材速度の影響を受けず非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 使い易いグラブ…理想的な爪形状により優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量を表示します。



3点送材システム



完全な枝払いを可能にする可動式5枚刃



玉切機構

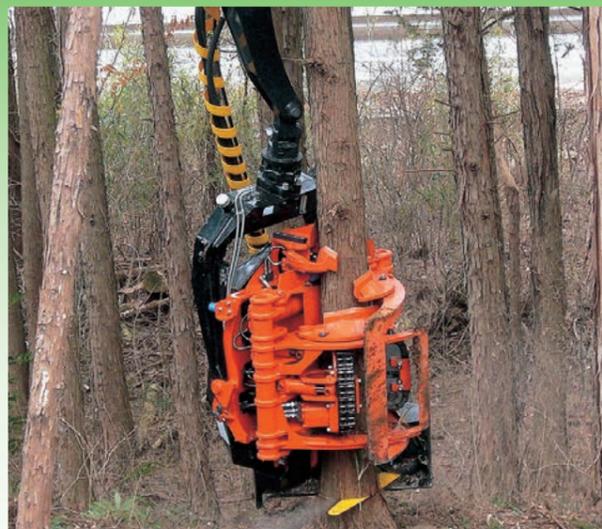
| 仕様 | CM-40ZN | CM-45ZN | CM-40ZTN | CM-45ZTN |
|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 外形寸法 長さ×幅×高さ | 1360×1000×1220mm | 1360×1000×1220mm | 1360×1000×1670mm | 1360×1000×1670mm |
| 作業ユニット質量 | 900kg | 920kg | 950kg | 970kg |
| 旋回装置 油圧ローテータ | 全旋回 | | 360° 有限旋回 | |
| グラブ最大開き幅 | 1270mm | 1270mm | 1270mm | 1270mm |
| 送材装置 3方クローラ送材方式 | 3方駆動 | 3方駆動 | 3方駆動 | 3方駆動 |
| 適応材径 | 40～350mm | 40～400mm | 40～350mm | 40～400mm |
| 枝払い装置 | 全可動5枚刃(開閉機能付) | | | |
| 玉切り最大径 | 480mm | 480mm | 480mm | 480mm |
| 測長検出方式 | 線接触式 | | | |
| 測長基点機能 | ソー/材端/元付 | | | |
| 材径測定表示機能 | 40～450mm | 40～450mm | 40～450mm | 40～450mm |
| 材径集計機能 | 材種、長さ、径級別積算集計表示 | | | |
| 適用ベースマシン(新JIS) | 0.5㎡相当 | 0.65㎡相当 | 0.5㎡相当 | 0.65㎡相当 |

プロセッサ ハーベスタ (NGH-33)

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

特長

- ① スムーズな送材…油圧クローラ送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
- ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
- ③ 正確な測長…線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 優れたグラブ機能…理想的な爪形状により、優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 高速の玉切り…材割の防止に効果を発揮します。
- ⑥ 簡便な集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- ⑦ 35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。



伐倒作業



グラブ爪最大開き巾 1220mm クローラ



高速チェーンソーによる玉切

| 仕様 | NGH-33 | |
|-----------------|-----------------|--|
| グラブ爪最大開き巾 | 1220mm | 旋回角度 360° 有限旋回 |
| 枝払い可能材径 | 40~330mm | 使用圧力 27.4MPa(280kgf/cm ²) |
| 送材方式 3方クローラ送材方式 | ローラーチェーン(ノッチ付き) | 使用流量 70L/min(21MPa時) |
| 枝払いナイフ数 | 全可動5枚刃(開閉機能付) | ポンプ最大流量範囲 100~170L/min |
| 玉切最大材径 | 500mm | 制御電源 DC24V 15A |
| 測長基点設定機能 | 玉切基点、材端基点、元付基点 | 質量 約840kg |
| 材積集計表示機能 | 材種、長さ、径級、個別集計 | チルト角 90°~35° |
| 常用操作スイッチ | 手元集約形 | 適用ベースマシン(新JIS) 油圧ショベル0.28m ³ 相当 |

プロセッサ ハーベスタ (NPH-48)

主伐時期を迎えた人工林に、最適な造材機を提供しようと、大径木化への対応(最大造材径48cm)、高速造材の実現を目指しました。

特長

- ① 優れたグラブ機能…理想的な爪形状により、1本からでも掴め、仕分・はい積もできます。
- ② 確実な枝払い…5枚の枝払いナイフで原木の全周をカバー。小径でも確実な枝払いが可能です。
- ③ 3段変速…低速、高速、最高速に分かれ、一定の材径を境に、細ければスピード重視、太ければトルクがアップします。
- ④ 簡便な集計機能…種類の長さ別に、手動・自動に関わらず、材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- ⑤ 容易な操作性…常用操作スイッチの全てを、操作レバーのグリップに集約。グラブ運転中に不用意なチェーンソーが起動しないよう、安全性も確保しています。
- ⑥ 35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの木立を傷つけない造材作業が可能です。



| 仕様 | NPH-48 | |
|-----------|----------------|---------------------------------------|
| グラブ爪最大開き幅 | 1270mm | 材積集計表示機能 長さ別表示、CSV形式での出力 |
| グラブ許容荷重 | 2000kg | 常用操作スイッチ 手元集約形 |
| 枝払い可能材径 | 80~480mm | 旋回角度 360° 有限旋回 |
| チルト角 | 90°~35°フリー | 使用圧力 27.4MPa(280kgf/cm ²) |
| 送材方式 | ローラーチェーン(ノッチ付) | 使用流量 120L/min(21MPa時) |
| 枝払いナイフ数 | 5枚(可動4枚刃) | ポンプ最大流量範囲 180~320L/min |
| 玉切最大材径 | 600mm | 制御電源 DC24V 15A |
| 自動測長機能 | 任意設定(12種) | 質量 約1350kg |
| 測長基点設定機能 | 玉切基点 | ベースマシン 油圧ショベル0.5m ³ 相当 |